# 公园実用平成 4-5171

®日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

@ 公開実用新案公報 (U)

平4-5171

@Int. Cl. 5

四代 理 人

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成4年(1992)1月17日

B 62 D 1/04 B 60 R 21/20

9142-3D 7149-3D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 頁)

図考案の名称 エアバッグ装置を備えたステアリングホイール②実 颐 平2−45638

弁理士 藤 谷

型出 類 平2(1990)4月27日

				•	щ,	W T	2(1990)4月27日
@ <i>\$</i> ;	変	者	佐	野	良	男	爱知県西春日井郡春日町大字落合字長畑 I 番地 豊田合成 株式会社内
<b>@</b> 考	案	者	林	知	加	久	爱知识西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 粤田合成 株式会社内
個考	案	者	金	井		英	愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地 豊田合成 株式会社内
@≉	*	者	丹	羽		実	愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑 1 番地 豊田合成株式会社内
@ <i>4</i> ;	案	者	神	薛	宏	明	愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動車株式会社内
包出	顧	人	登田	合成权	式名	à <b>∤</b> E	愛知県西春日井郡春日町大字落合字長畑1番地
多田	願	人	<b>F</b> =	タ自動車	株式会	<u>-</u>	愛知県孝田市トヨタ町1金仙

#### 1. 考案の名称

エアパッグ装置を備えたステアリングホイール 2. 実用新案登録請求の範囲

パッド部下部にエアパッグ装置を収納したステ アリングホイールにおいて、

メンプレンスイッチを構成する一対の薄い導電 プレートを外周側面にて位置決めする壁面と該壁 面内に所定の間隔及び大きさにて複数の凸部とが 形成された前記パッド部の内部部材と、

前記一対の薄い導電プレートのうち前記内部部材の複数の凸部に対応して穴抜きされそれら凸部に嵌装されて奥に配設された第1の電極と、

前記一対の薄い導電プレートのうち前記内部部 材の壁面及び凸部の先端に当接して前記第1の電極と対向し所定の間隙を保持して配設された第2 の電極と、

前記第1の電極及び第2の電極を挟んで前記内 部部材の外側を包み込むように形成された前記パッド部の外部部材と

-1-

1071

実開4-5171

を有することを特徴とするエアパッグ装置を備 えたステアリングホイール。

3. 考案の詳細な説明

【産業上の利用分野】

本考案は、エアパッグ装置を備えたステアリングホイールに関する。

#### 【従来技術】

近年、エアバッグ装置を備えたステアリングホイールが出現し、そのステアリングホイールでは エアバッグ装置を収納するためにパッド部の面で ないから このが多くなっている。このは、できるメンブルンスイッチとして構成できるメンブイッチを パッチが適している。このメンブレンスイッチを ポッチが は、従来のピアノタが小さく 操作ストロークがも良いものとなる。

このような従来技術としては、実開昭 6 0 - 1 3 6 2 4 1 号公報がある。

【考案が解決しようとする課題】

ここで、ホーンスイッチとして予め一体的に形成されたメンプレンスイッチを用いてパッド部にインサート成形するには発泡ウレタンフォームを使用するしかなく、パッド部の成形材料の材質が限定されるという問題があった。

又、予め平面的に形成されたメンブレンスイッチをパッド部の立体形状に沿って湾曲させて使用することはその構造上難しかった。

更に、メンブレンスイッチをパッド部の立体形状に沿うように前以て一体的に形成することも困難であった。

本考案は、上記の課題を解決するために成されたものであり、その目的とするところは、パッド部の立体形状に沿うように自由に適曲させるスイッチを構成すると共にパッド部の成形材料のなすを限定することなく自由に選定できるようなアパッグ装置を備えたステアリングホイールを提供することである。

【课題を解決するための手段】

上記課題を解決するための考案の構成は、パッ ド部下部にエアバッグ装置を収納したステアリン グホイールにおいて、メンプレンスイッチを構成 する一対の薄い導電プレートを外周側面にて位置 決めする壁面と該壁面内に所定の間隔及び大きさ にて複数の凸部とが形成された前記パッド部の内 部部材と、前記一対の薄い導電プレートのうち前 記内部部材の複数の凸部に対応して穴抜きされそ れら凸部に嵌装されて奥に配設された第1の電極 と、前記一対の薄い導電プレートのうち前記内部 部材の壁面及び凸部の先端に当接して前記第1の 電極と対向し所定の間隙を保持して配設された第 2の電極と、前記第1の電極及び第2の電極を挟 んで前記内部部材の外側を包み込むように形成さ れた前記パッド部の外部部材とを有することを特 徴とする。

#### 【作用】

パッド部の内部部材にはメンブレンスイッチを 構成する一対の薄い導電プレートを外周側面にて 位置決めする壁面とその壁面内に所定の間隔及び 大きさにて複数の凸部とが形成されている。

一対の薄い導電プレートのうち第1の電極は上 記内部部材の複数の凸部に対応して穴抜きされそ れら凸部に嵌装されて奥に配設される。

又、一対の薄い導電プレートのうち第2の電極 は内部部材の壁面及び凸部の先端に当接して第1 の電極と対向し所定の間隙を保持して配設される。

そして、パッド部の外部部材は第1の電極及び 第2の電極を挟んで上記内部部材の外側を包み込 むように形成されている。

このように、メンブレンスイッチは一対の薄い 導電プレートである第1の電極及び第2の電極が 別々に構成されているので、パッド部の内部部材 の立体形状に沿って配設し易い。

又、パッド部の外部部材は内部部材、第1の電極及び第2の電極を最終的に包み込んで配設するだけで良いので、その外部部材の成形材料の材質はメンブレンスイッチをインサート成形できるものに限定されない。

【実施例】

以下、本考案を具体的な実施例に基づいて説明 する。

本考案に係るエアバッグ装置を備えたステアリングホイール1は、第5図にその平面図を示したように、中央のパッド部2とスポーク3とリング4とで構成されている。

第1図は本考案に係るエアバッグ装置を備えたステアリングホイールの縦断面図であり、第2図は同実施例に係るインフレータとコントローラとを固定した状態を示した部分縦断面図である。

又、第3図はパッド部の内部部材の一方のホーンスイッチエリア部分を示した斜視図、第4図(a)及び第4図(b)はメンブレンスイッチを構成する一対の薄い導電プレートである第1の電極及び第2の電極を示した平面図である。

パッド部2を構成する外部部材21及び内部部材27は、第1図に示したような立体形状をしており、その内部部材27により形成される内部空間20にエアバッグ5が折り畳まれて収納されている。

外部部材 2 1 の成形材料の材質はメンブレンスイッチ等をインサート成形し難い軟質塩化ビニル(PVC)等が用いられ、又、内部部材 2 7 の成形材料の材質はゴム入りポリプロピレン(PP)等が用いられている。

更に、内部部材 2 7 には第 1 の電極 5 1 a, 5 1 b 及び第 2 の電極 5 6 a, 5 6 b をそれら外周側面にて位置決めする壁面 2 8 a, 2 8 b とその壁面 2 8 a, 2 8 b とその

て複数の凸部29a, 29bが形成されている。
これらメンブレンスイッチを構成する第1の電極51
bと第2の電極56bからは一対のリード線30
a, 31aと30b, 31b、ステートの電極51
9からは一対のリード線17a, 17bが取らちれている。これら合計6本のリード線30a, 30bによっテラのリード線30a, 30bとコントローラ9のリード線30a, 30bとコントローラ9のリード線17aとはド線31a, 31bとコントローラ9のリード線17pとはアース線である。上記リード線プレート6に明けられた穴6aを通してコネクタ18と接続されている。

上記コネクタ18と接続されたリード線は図示しない相手側コネクタのリード線を介して例えば、周知のスリップリングと各々接続される。それらスリップリングに対応した摺動子との摺動接触を利用することにより、コントローラ9と第1の電極51a、51b及び第2の電極56a、56b

にて構成されるメンプレンスイッチとは車体側と 電気的に接続される。尚、継電方式としては、テ ープ電線を利用したスパイラル方式としても良い。

又、コントローラ9に設けられた溝状凹部49 を利用して、コントローラ9から信号線のリード線19a及びアース線のリード線19bが樹脂製コネクタ50を介してインフレータ8の底面側に接続されている。

樹脂から成る取付部材39の略円筒状の中央部にはインフレータ8が固定部材を構成するL形環状のフランジ41に嵌装され配設されている。そのフランジ41の下方に延びた側壁42が下方に突出した取付部材39の側壁40にリベット締めされている。

又、インフレータ 8 の下部にはそのフランジ 4 1 の側壁 4 2 にリベット締めされた固定部材を構成するブラケット 4 3 を介してコントローラ 9 がボルト締めされている。上述したインフレータ 8 とコントローラ 9 との周辺部での取付け状態において、コントローラ 9 はインフレータ 8 との対向

した面間に間隙を保持する。

ボス10に延設された金属プレート6にはスポーク3が接合されている。そして、上記ブラケット43が金属プレート6にポルト締めされたアタッチメント44にポルト締めされることにより、パッド部2は金属プレート6上に固設される。又、パッド部2の下部を覆うようにカバー11が配設されている。

次に、本考案のエアパッグ装置を備えたステアリングホイール1のパッド部2の組付け順序を説明する。

先す、第1の電極51a,51bは内部部材27に形成された複数の凸部29a,29bに対応して穴抜きされた複数の穴部52a,52bがそれら凸部29a,29bに嵌装され、凸部29a,29bの奥に配設される。このように第1の電極51a,51bは内部部材27に形成された複数の凸部29a,29bに挿入されるだけでホーンスイッチェリアとなる内部部材27の壁面28a,28b内への取付けが完了となる。

次に、第2の電極56a,56bは内部部材27に形成された壁面28a.28b及び複数の凸部29a,29bの先端に当接され、第1の電極51a,51bと対向し所定の間隙(約0.3~0.5mm)が保持され配設される。

この時、これら第1の電極51a,51b及び第2の電極56a,56bは内部部材28の立体形状に沿って湾曲させ自由に配設することができる。

更に、外部部材 2 1 及び内部部材 2 7 とそれらの間に配設された第 1 の電極 5 1 a. 5 1 b の固定穴部 5 4 a, 5 4 b 或いは第 2 の電極 5 6 a, 5 6 b の固定穴部 5 7 a, 5 7 b と、更に、硬質樹脂から成る略円筒状の取付部材 3 9 とがリベット締めされパッド部 2 が形成される。

すると、外部部材 2 1 と内部部材 2 7 との間には第 1 の電極 5 1 a . 5 1 b 及び第 2 の電極 5 6 a . 5 6 b が挟まれた状態で各々のメンブレンスイッチが構成されることになる。尚、外部部材 2 1 の内側にはホーンスイッチェリアにおけるスイ

ッチ動作位置 (内部部材 2 7 に形成された複数の 凸部 2 9 a, 2 9 b の中間位置) に複数の突起 2 6 a, 2 6 b が形成されている。

更に、本考案に係るステアリングホイールのメンブレンスイッチは、その構成部品の点数を少なくできるので、従来のメンブレンスイッチに比べて極めて安価となるにも拘わらず操作ストロークが小さく且つ操作フィーリングが良いという従来の特徴を受け継ぐものとなる。

#### 【考案の効果】

本考案は、メンブレンスイッチを構成する一対 の薄い導電プレートを外周側面にて位置決めする

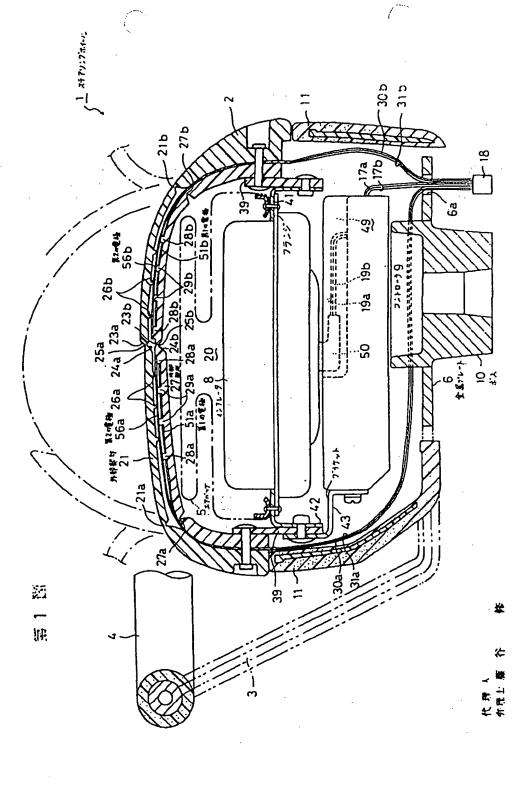
又、パッド部の外部部材はその成形材料の材質 がインサート成形できるものに限定されることな く自由に選定できることになる。

#### 4. 図面の簡単な説明

第 1 図は本考案の具体的な一実施例に係るエア バッグ装置を備えたステアリングホイールを示し

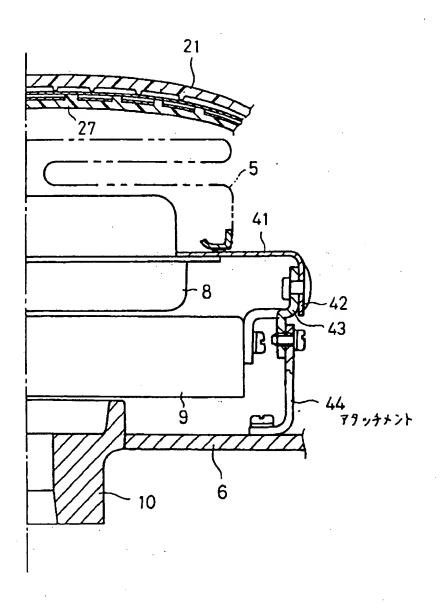
た縦断面図。第2図は同実施例に係るステアリングホイールにおけるインフレータとコントロラとカントロラとカントロランスがある。第2図は「カーカのホーンスがある」である。第4図は「カーカの電極及び第2の電極をテリントである第1の電極及び第2の電極をテリントである。第5図は同実施例に係るステアリホイールの平面図である。

- 1 …ステアリングホイール 2 …パッド部
- 5 …エアパッグ 6 …金属プレート
- 8 …インフレータ 9 …コントローラ
- 10 …ポス 20 …内部空間 21 …外部部材
- 25 a, 25 b … 薄肉部 27 … 内部部材
- 28a, 28b ···· 壁面 29a, 29b ···· 凸部
- 39…取付部材 41…フランジ
- 43 …ブラケット 44 …アタッチメント
- 5 1 a, 5 1 b …第 1 の電極
- 56a, 56b…第2の電極

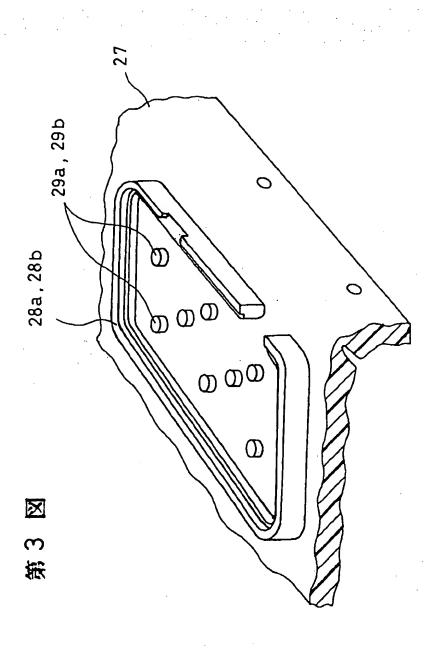


**公開実用平成 4−5171** 

### 第 2 図

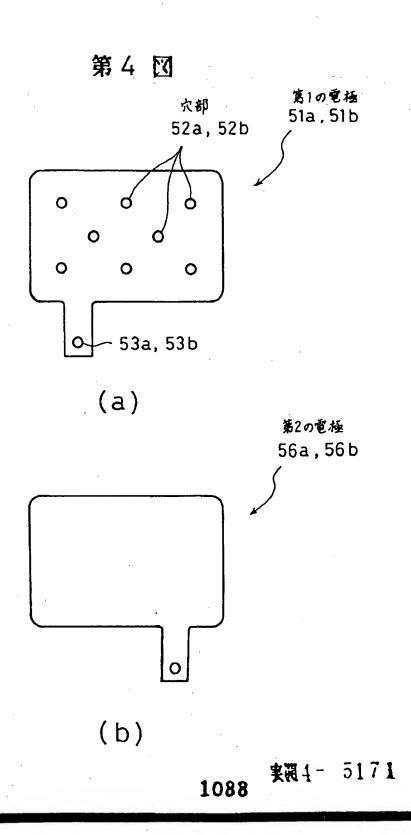


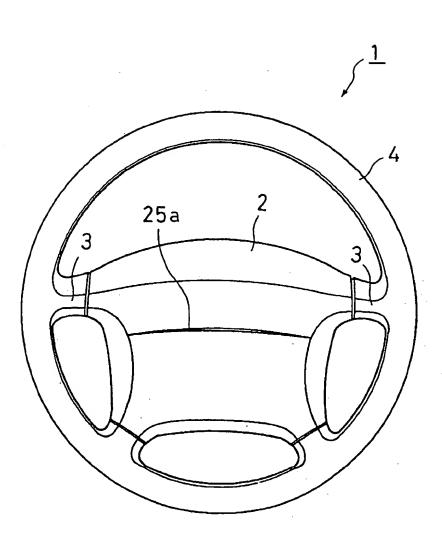
1086 実開 517



1087 実開4- 5171

#### 





1089 実第4 5171

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

#### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.